

ABSTRAK

Pengirisan tempe yang umumnya dilakukan secara manual oleh pedagang maupun wirausaha dapat memperlambat proses produksi sehingga menimbulkan ketidaknyamanan konsumen atau pembeli, Oleh sebab itu untuk mengaplikasikan kemajuan teknologi dalam proses produksi, maka dirancang sebuah alat yang mampu mengiris tempe secara presisi untuk mengatasi permasalahan tersebut. Dengan dibuatnya alat atau mesin ini, diharapkan nantinya mampu membantu pedagang atau pengusaha kripik tempe dalam proses pengirisan tempe, sehingga hasil pengirisan tempe menjadi lebih presisi, efisien, menghemat waktu, menghemat tenaga kerja, dan mengurangi kemungkinan terjadinya kecelakaan kerja. Pada pembuatan mesin pengiris tempe ini digunakan tenaga dari motor listrik $\frac{1}{2}$ Hp 1400 Rpm sebagai penggerak utama, putaran dari motor listrik diteruskan ke pisau pemotong (pisau *circular*), Yang nantinya akan digunakan untuk mengiris tempe. Proses pengirisan tempe dilakukan dengan menempatkan tempe pada table *slide* yang dapat digeser, proses pembuatan mesin pengiris tempe menggunakan beberapa mesin produksi seperti mesin bor, mesin las dan, mesin gerinda, serta menggunakan beberapa peralatan perkakas seperti meteran, peniti, elektroda, mata gerinda, dan peralatan perkakas lainnya. bahan dasar yang digunakan dalam pembuatan mesin pengiris tempe adalah besi *hollow* 4x4, *stainless*, baut, mur, poros, *linear slide*, *vertical axis*, adaptor *dynamo*, dan motor listrik. Bahan yang telah dipersiapkan nantinya akan diolah atau dirancang sesuai dengan gambar rancangan mesin pengiris tempe, setelah alat siap digunakan dilakukanlah pengujian mesin pengiris tempe, pengujian mesin pengiris tempe yang dilakukan selama 10 detik dapat menghasilkan 8 buah irisan tempe, 5 buah irisan tempe yang layak dan 3 irisan tempe yang tidak layak, sehingga dapat disimpulkan kelayakan hasil pengirisan tempe adalah 68 persen.

Kata kunci: *tempe, presisi, mekanisme, pengirisan*